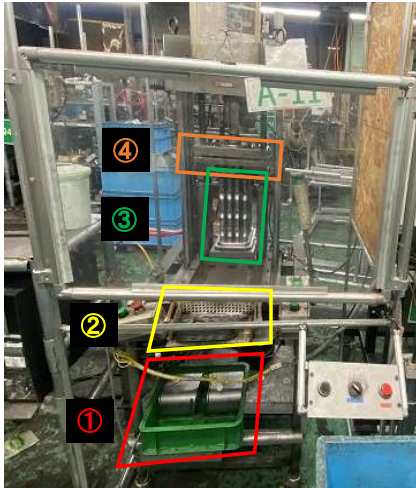


改善事例

板金Aライン粗材A手元化と作業者負担低減

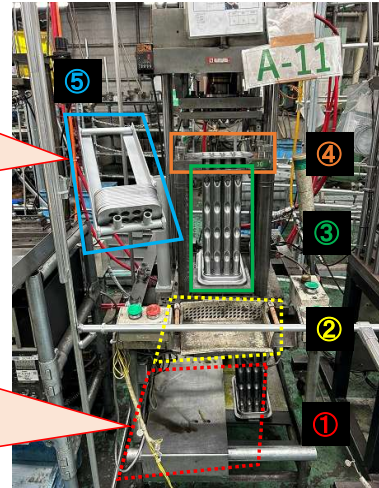
改善前



粗材Aを②から④に
セットする距離がムダ。
⑤に置場を製作して
手元化した。

15回に1回、粗材Aを
①から②に補充する
距離がムダ。腰を上下
する作業で負担が大
きい。⑤に置場を製作
した事で作業が無くな
り、負担を低減した。

改善後



1台あたりの要素作業

	要素作業	sec
1	③に粗材Bをセットする	2
2	①から粗材Aを15枚取り、 ②に補充する ※15台に1回発生 (15台÷4s/回=3.75s/台)	3.75
3	②から粗材Aを取り、 ④にセットする	2
4	起動ボタンを押す	1
合計		8.75

1台あたりの要素作業

	要素作業	sec
1	③に粗材Bをセットする	2
2	⑤から粗材Aを取り、 ④にセットする	1.5
3	起動ボタンを押す	1
合計		4.5

改善により、1台あたり4.25sの短縮が
出来た！

改善効果

1台あたりの効果：改善前8.75s - 改善後4.5s = **4.25s/台の削減**が出来た！